



COMUNICADO DE PRENSA

Orlando, Florida, 7 de mayo de 2018

SABIC BUSCA AVANZAR EN LOS MERCADOS CLAVE DE LAS AMÉRICAS CON SU EXPERIENCIA Y SOLUCIONES COMPROBADAS EN MATERIALES

SABIC, líder mundial en la industria química, presenta en la NPE 2018 su enfoque definido para el crecimiento con los clientes en mercados clave, recurriendo a su conocimiento del mercado, amplia experiencia en el desarrollo de aplicaciones, y una cartera en constante crecimiento de materiales de poliolefina, termoplástico diseñado, y de especialidad.

Algunos de estos mercados son las tuberías y herramientas, envases de paredes delgadas, tapas y cerramientos, e higiene personal. El stand de la compañía (S19001) presenta aplicaciones en cada una de estas áreas, las cuales se benefician del uso de los materiales de SABIC y la asistencia en el diseño de aplicaciones.

“Para cada uno de estos espacios de mercado hemos formado equipos de negocios para enfocarnos en desarrollar e impulsar plataformas de tecnología personalizadas y nuevos productos para los clientes en estos segmentos”, afirma Abdulrahman Al-Fageeh, vicepresidente ejecutivo de la unidad de negocios de Petroquímica en SABIC. “Hemos solicitado a estos equipos que basen toda la innovación, servicios y asistencia en el diseño de aplicaciones en las necesidades existentes y emergentes de los clientes”.

SABIC ofrece actualmente una gama de tecnologías en materiales para atender a los clientes en esos mercados, incluidos los productos de polímeros y espuma, una amplia gama de plásticos de polietileno y polipropileno, termoplásticos de alto desempeño, y más.

Ahora la compañía se mueve hacia un acceso más amplio de estas tecnologías para los clientes basados en las Américas, o que operan en esta región, para servir a los segmentos mencionados anteriormente, así como a los mercados tradicionales de la compañía en la región, tales como el sector automotriz, de la edificación y la construcción, cuidado de la salud, entre otros.

“Lo que los visitantes ven en nuestro stand de la NPE es el producto de nuestro trabajo de transformación en los últimos años”, comentó Al-Fageeh. “Reestructuramos nuestro negocio de forma

que hemos definido nuestro enfoque de mercado y el nivel de dedicación al cliente. Tenemos nuestra atención puesta en identificar y satisfacer las necesidades sin cubrir de nuestros clientes, al producir soluciones innovadoras y duraderas. Creemos que este enfoque en el mercado nos permite ayudar mejor a impulsar el desempeño para aquellos que deciden hacer negocios con nosotros, y funcionar como su proveedor de confianza en el largo plazo".

Comprometida con el crecimiento en las Américas

Al-Fageeh agrega que SABIC ha establecido metas de crecimiento ambiciosas en las Américas, en especial en los Estados Unidos. De hecho, destacó el objetivo de SABIC de duplicar su presencia manufacturera en el país dentro de los próximos cinco años, con un crecimiento en ventas de casi tres millones de toneladas anuales que se producen actualmente, a cerca de seis millones de toneladas para el año 2022.

“SABIC tiene en la mira a los Estados Unidos y a la gran región de las Américas como zona geográfica estratégica para el crecimiento, el cual será impulsado por nuestra capacidad de desarrollo de aplicaciones químicas de clase mundial y el compromiso para ayudar a nuestros clientes a tener éxito”, declaró Greg Adams, vicepresidente de SABIC en las Américas. “En última instancia, los clientes se beneficiarán de una gama más amplia de opciones de materiales avanzados para ganar acceso a mayores oportunidades de colaboración con nosotros en el siguiente conjunto de innovaciones en sus respectivas industrias”.

Un avance así permite la creación de productos especiales de polietileno para cumplir con la creciente demanda de empaques flexibles. Esta innovación es tecnología patentada por SABIC del catalizador metaloceno C6 LLDPE. El catalizador metaloceno es una tecnología avanzada para la fabricación de productos de PE altamente diferenciados y con valor agregado para diversas aplicaciones que requieren de estas propiedades excepcionales.

Sostenibilidad - Ampliando el reciclaje de alta calidad

A medida que SABIC se esfuerza por lograr un mayor crecimiento en las Américas y a nivel global, la compañía sigue demostrando su enfoque continuo en la sostenibilidad. De hecho, SABIC ha sido una de las primeras en la industria química en comprometerse con la ampliación del reciclaje de alta calidad para reprocesar los químicos y los desechos plásticos mixtos en materiales utilizables.

La compañía reconoce la oportunidad que existe en reciclar por medios químicos los desechos plásticos que hoy en día son incinerados o utilizados como relleno. SABIC tiene un fuerte compromiso con la ampliación de los procesos de reciclaje de alta calidad por medios químicos para devolver los desechos mixtos de plásticos a su polímero original, mediante el uso de sus conocimientos, recursos y determinación para ayudar a reducir la cantidad de desechos.

Lo más destacado en stand de SABIC en la NPE 2018

Además de presentar soluciones para nuevos segmentos, SABIC hace destacar en la NPE 2018 una amplia gama de materiales innovadores tanto de su cartera de petroquímica como en la de plásticos de especialidad, para uso en mercados tradicionales como el automotriz, edificación y construcción, electrónicos y bienes de consumo, cuidado de la salud, transporte público, así como en las tecnologías nuevas y emergentes en la fabricación aditiva y los compuestos.

Los display específicos a cada segmento, ubicados dentro del stand de SABIC, presentan una gama de aplicaciones únicas para uso final que utilizan las soluciones de materiales avanzados de la compañía:

Automotriz:

- **Componentes de refuerzo livianos de carrocería en blanco.** La tecnología híbrida de plástico y metal de SABIC con la resina NORYL GTX™ puede reducir el peso hasta en un 30 % en comparación con el acero de alta resistencia, sin comprometer la resistencia estructural al impacto del vehículo.
- **Columna del volante de dirección.** Esta aplicación demuestra la nueva y creciente cartera de SABIC con los compuestos de polipropileno (PP) SABIC®, los cuales ofrecen suavidad al tacto y háptica mejorada para aplicaciones tales como los componentes automotrices interiores sin pintar y de bajo brillo.
- **Carenado aerodinámico de los techos.** Mediante la tecnología de realidad aumentada (AR), SABIC demuestra cómo el carenado de base termoplástica en el techo de un camión de trabajo pesado puede ayudar a superar la resistencia aerodinámica hasta en un cinco por ciento, lo que genera ahorros de combustible potenciales de entre 2 y 4 por ciento para los operadores de flotillas y camiones. La experiencia de la AR permite a los visitantes del stand ver cómo los ductos de aire integrados en la parte reducen la presión en el extremo frontal y aceleran el flujo de aire sobre la superficie y a través de la parte misma.

Edificación y construcción:

- **Perfil con tuberías.** La extensa cartera de materiales de tubería de SABIC está presentada por segmento de mercado (infraestructura, doméstico, industrial, agricultura y acuicultura) en un impresionante display de tuberías que muestra los detalles del material y sus aplicaciones meta.
- **Módulo de filtro de agua único.** La estabilidad dimensional e hidrolítica mejor en su clase de la resina NORYL™, así como la resistencia a las altas temperaturas y química permiten que Cerafiltec evite el sistema de steel framing, propenso a la corrosión, con un diseño de módulos de moldeo integral por inyección.

Envases:

- **Recipientes sustentables para alimentos y otros.** Los copolímeros de impacto PP FLOWPACT™ de SABIC® ofrecen un flujo elevado y gran rigidez que permiten diseños de pared más delgada e inyección acelerada para reducir el uso de energía y materiales.

- **Tapas y cerramientos para envases.** Se muestran distintos tipos de tapas, cerramientos y mecanismos de entrega de productos para bebidas, aplicaciones en alimentos y otros, destacando el uso de materiales de PP, HDPE, LDPE, LLDPE y ETP de alto desempeño de SABIC para estas aplicaciones. Entre los muchos beneficios potenciales de estas soluciones se encuentran la buena resistencia a las fisuras por esfuerzos ambientales para mejorar la optimización del peso y reducir el procesamiento de temperatura para una reducción significativa en los tiempos de los ciclos y consumo de energía.
- **Tecnología NEXLENE™.** En el stand se encuentran en exhibición los diversos productos de empaques resistentes fabricados con la tecnología NEXLENE™, presentada recientemente por SABIC. Entre estos se encuentran los® grados de filme elástico SUPEER™ de SABIC, que resultan particularmente adecuados para aplicaciones de filmes rígidos, finos y elásticos. Las envolturas elásticas de cubierta para pallets® COHERE™ 8102 de SABIC y SUPEER 8112 de SABIC ; y el filme transparente sin PVC fabricado con el PET metaloceno de SABIC, entre otros. Estos productos ofrecen un excelente equilibrio de propiedades y demuestran el compromiso de SABIC con el espacio de empaque.

Cuidado de la salud:

- **eNeura®, dispositivo para el alivio de la migraña.** eNeura seleccionó el copolímero PC LEXAN™ PC con colores personalizados, de grado clínico, para la elegante carcasa de su nuevo mini® dispositivo sTMS. El material presenta biocompatibilidad, resistencia a los químicos y a los impactos, y poco peso.
- **Bandeja de esterilización y yeso para brazo.** Las partes de fabricación aditiva que utilizan los filamentos de cuidado de la salud de SABIC para el modelado por deposición fundida tienen los beneficios de la biocompatibilidad y la esterilización, y ofrecen un excelente desempeño mecánico.

Higiene personal:

- **Productos absorbentes.** Los materiales de PP de SABIC, libres de ftalatos, para las aplicaciones no tejidas, ofrecen una excelente absorción, suavidad y ligereza.

Electrónicos y bienes de consumo:

- **Componente estructural de pared delgada.** Los exigentes componentes estructurales en los aparatos electrónicos pueden beneficiarse de la nueva familia THERMOCOMP™ HMD-D de compuestos dúctiles de módulos altos. Estos grados de policarbonato reforzado pueden reemplazar al metal con menor peso y geometrías más delgadas.
- **Cubiertas moldeadas para teléfonos celulares.** La estructuración directa por láser con el uso de los compuestos THERMOCOMP™ LDS permiten a los clientes fabricar partes en 3D y activar la superficie 3D para una metalización adecuada.
- **Cubierta posterior híbrida de metal y plástico para teléfonos celulares.** La tecnología de nanomoldeo (NMT) implica la inyección de resina plástica en una superficie de metal. Mediante el uso de los compuestos SABIC THERMOTUF™ para el NMT, los fabricantes de equipos electrónicos originales pueden reemplazar el moldeo por inserción y la fundición de moldes a presión para alcanzar la miniaturización y expandir la libertad de diseño.

Tecnologías emergentes:

- **Cintas UDMAX™.** El más reciente grado de cinta UDMAX ofrece una excepcional fuerza tensora para el reforzamiento de aplicaciones industriales como tuberías y recipientes a presión. Presenta una carga elevada de fibra de vidrio, impregnada con la tecnología patentada HPFIT™ de SABIC.
- **Sección del casco de yates para Livrea.** El casco de dos capas, producido mediante fabricación aditiva de gran formato, presenta ligereza y fuerza en sus materiales de carbón reforzado, incluido el compuesto ULTEM™ PEI.

FIN

FOTOGRAFÍAS Y TEXTOS



SABIC presenta en la NPE 2018 sus planes de crecimiento con los clientes de las Américas. Esto incluye una presentación destacada de un número de soluciones en empaques, incluyendo las tapas y cierres, aprovechando para ello una amplia cartera de materiales que incluye el PP, HDPE, LLDPE, LDPE, y ETP tal como el PC. Si bien ha estado activa en este espacio durante cierto tiempo, SABIC ha puesto en marcha un nuevo enfoque de equipo para el segmento global, diseñado para acelerar el plazo de salida al mercado de soluciones innovadoras en materiales, y para mejorar la respuesta al cliente con una asistencia exclusiva del área de ventas y técnica.